



L'ABITO DA LAVORO DIVENTA ECOSOSTENIBILE: 5 MOTIVI PER CUI LE AZIENDE DOVREBBERO SCEGLIERLO

Utilizzare abiti da lavoro realizzati con tessuti ecosostenibili porta benefici all'ambiente riducendo notevolmente sprechi di energia, emissioni e rifiuti. Klopman azienda leader in Europa nella produzione di tessuti per abiti da lavoro, definisce 5 motivi per scegliere abbigliamento da lavoro ecosostenibile nelle aziende.

Frosinone 14.01.2019 - Klopman, azienda leader europea nella produzione di tessuti per abiti da lavoro, e pioniera in ambito sostenibilità nel settore tessile, ha definito 5 motivi per i quali un'azienda dovrebbe scegliere abiti da lavoro prodotti con tessuti ecologici.

Consapevole dell'importanza di promuovere l'economia circolare e la sostenibilità nel settore tessile, Klopman ha infatti dato vita ad una gamma green molto innovativa, prodotta con poliestere ricavato da bottiglie di plastica riciclata, polpa di legno, cotone certificato in base agli standard Fairtrade o BCI (Better Cotton Initiative) che tengono conto delle condizioni dei produttori nei paesi in via di sviluppo e cotone biologico, cioè coltivato in assenza di sostanze chimiche. Una decisione di grande importanza per un'azienda che produce oltre 42 milioni di metri di tessuto all'anno. Il cotone infatti utilizza il 2,5% delle terre coltivate al mondo ma consuma il 16% dei pesticidi. D'altro canto, utilizzare poliestere ecologico significa dare nuova vita ad una bottiglia di plastica che impiegherebbe circa 1000 anni per scomparire, risparmiare il 45% di energia, il 20% di acqua e il 30% di emissioni nella produzione della fibra rispetto al normale poliestere.

I 5 MOTIVI PER SCEGLIERE UN ABITO DA LAVORO FATTO CON TESSUTI GREEN

1. PIÙ ENERGIA PER IL PIANETA

Per produrre una tonnellata di plastica sono necessari 900 litri di petrolio, 180 metri cubi d'acqua e 14mila kiloWattora di energia. Per una tonnellata di plastica riciclata, invece, bastano 2 tonnellate di plastica usata, 1 metro cubo d'acqua e 950 kiloWattora di energia.

2. MINORE INQUINAMENTO DA PLASTICA NEI MARI

Secondo dati del WWF¹, la plastica rappresenta il 95% dei rifiuti in mare aperto, sui fondali e sulle spiagge del Mediterraneo. L'Europa, il secondo maggiore produttore di plastica al mondo dopo la Cina, riversa in mare ogni anno tra le 150 e le 500 mila

¹ http://assets.wwf.it/panda.org/downloads/plastics_med_finale_italia_def_low.pdf

tonnellate di plastica. Incoraggiare e promuovere l'adozione di plastica riciclata permette di limitarne la dispersione nell'ambiente.

3. BENEFICIO ECONOMICO PER IL PAESE

Secondo il Green Economy Report del COREPLA² (Consorzio nazionale per la raccolta, il riciclo e il recupero degli imballaggi in plastica), nel 2017 sono stati avviati a riciclo il 43,4% degli imballaggi in plastica raccolti; e tra il 2005 e il 2017 gli imballaggi avviati al recupero sono cresciuti in modo esponenziale con un più 64%, recando al Paese un beneficio economico di oltre 2 miliardi di euro per la materia prima non consumata, per la produzione di energia e per il risparmio di emissioni di CO₂. Utilizzare vestiti ecosostenibili moltiplica quindi i benefici derivanti dal riciclo della plastica.

4. MINORI CONSUMI DI GAS SERRA E DI ACQUA

Secondo il primo studio internazionale sulla valutazione del ciclo di vita (Life Cycle Assessment, LCA)³ del cotone biologico promosso da TE (Textile Exchange, organizzazione no-profit che si occupa di promuovere un'industria tessile sostenibile), su dati provenienti da paesi come India, Turchia, Tanzania, Stati Uniti e Cina che rappresentano il 97% della produzione mondiale di cotone biologico, gli effetti positivi del cotone bio sono diversi: il 46% della riduzione delle emissioni di gas climalteranti; il 70% della riduzione delle emissioni responsabili dell'acidificazione; il 91% della riduzione di consumi di acqua destinata principalmente all'irrigazione (esclusa l'acqua piovana); il 26% della riduzione dell'eutrofizzazione, vale a dire dell'eccessivo arricchimento di sostanze nutritive dell'ecosistema; il 62% della riduzione di consumi di energia primaria.

5. CONCILIARE QUALITA' E RISPETTO PER L'AMBIENTE

Scegliere un abito da lavoro prodotto con tessuti ecosostenibili non significa rinunciare alla qualità. Grazie all'altissima attenzione ai materiali ed alle produzioni, adottare un capo realizzato con tessuti green garantisce alle aziende e ai lavoratori che lo indossano confort, qualità e soprattutto durata nel tempo con conseguente risparmi in termini di costi.

Klopman International – Company profile

Klopman International s.r.l. è da 50 anni leader europeo nella produzione e commercializzazione di tessuti tecnici per l'abbigliamento da lavoro con tre aree di business dedicate ai diversi ambiti di applicazione: Workwear, Protectivewear e Corporatewear.

L'azienda ha per prima introdotto l'uso del poliestere/cotone raggiungendo in alcuni settori 1/3 del mercato europeo e producendo tessuti in oltre 130 stili e tipologie di tinta differenti, studiati anche ad hoc per singolo cliente. Tecnologie avanzate e un controllo dei processi centralizzato, che monitora e corregge simultaneamente 3800 punti macchina, sono solo alcuni degli skill che fanno della realtà manifatturiera Klopman un gioiello industriale e dei suoi tessuti i più resistenti all'usura, al restringimento e alle alterazioni di colore.

² https://www.fondazionevilupposostenibile.org/wp-content/uploads/dlm_uploads/2018/09/Report_COREPLA_DOPPIE150-web.pdf

³ https://textileexchange.org/wp-content/uploads/2017/06/TE-LCA_of_Organic_Cotton-Fiber-Summary_of-Findings.pdf

Klopman ha headquarter e sede produttiva a Frosinone (Italia) con 70mila mq di stabilimento, circa 400 persone impiegate e una produzione annuale di circa 42 milioni di metri di tessuto per un fatturato di oltre 138 milioni di euro. Il CEO Alfonso Marra ha avviato un piano di espansione in ambito mondiale che ha portato l'azienda, presente con branch office commerciali a Dusseldorf, Lione, Mosca, Borås (Svezia), Dubai e Bangkok, all'apertura di un altro sito produttivo a Giacarta, per servire direttamente il bacino asiatico. Oltre alla certificazione ISO 9001:2008, Klopman International opera in conformità con gli standard europei per la gestione della qualità ed è certificato BS EN ISO 14001:2004 e BS OHSAS 18001:2007.

KLOPMAN e l'impegno per la sostenibilità

Klopman ha ottenuto il massimo livello (class 3) della certificazione STeP - Sustainable Textile Production.

I tessuti Klopman sono certificati Oeko-Tex 100. Lo standard Oeko-Tex 100 disciplina e controlla l'uso delle sostanze nocive nella realizzazione di prodotti tessili. La certificazione Oeko-Tex 100 garantisce che il tessuto non presenta rischi per la salute umana e pertanto i capi di abbigliamento realizzati sono "skin-friendly".

I tessuti Klopman possono inoltre essere prodotti con cotone certificato Fairtrade, che ne garantisce la certificazione ai sensi degli standard Fairtrade convalidati da FLOCERT (l'organismo indipendente di certificazione dei prodotti etichettati Fairtrade). Acquistare prodotti in cotone Fairtrade significa garantire che ai coltivatori venga riconosciuto un prezzo equo e stabile per il loro cotone, che si traduce in un miglior tenore di vita per le loro famiglie.

Klopman sostiene BCI (Better Cotton Initiative), un'associazione senza scopo di lucro incaricata di garantire che il cotone utilizzato dai partner dell'iniziativa sia prodotto con costante attenzione all'ambiente, alle comunità agricole e alle economie del cotone.

La materia prima da cui Klopman ottiene il filato in poliestere riciclato è realizzata con bottiglie d'acqua in PET. Il poliestere riciclato è applicabile a tutti i tessuti Klopman, garantendo al tempo stesso al cliente gli elevati standard qualitativi di Klopman in termini di comfort, aspetto e durabilità, e rinnovando così l'impegno verso la sostenibilità e il rispetto per l'ambiente.

Il packaging di Klopman è realizzato con cartone riciclabile; tutti i materiali cartacei utilizzati per la comunicazione sono materiali certificati FSC al fine di sostenere la promozione di una gestione del patrimonio boschivo mondiale che sia adeguata dal punto di vista ambientale, vantaggiosa sul piano sociale ed economicamente valida.

I tessuti Klopman sono pensati per offrire lunga durata, assicurando a chi li indossa un aspetto sempre professionale. Sono adatti al lavaggio industriale secondo la norma ISO 15797 Metodo 8, con asciugatura a tamburo o tunnel.