



LES VÊTEMENTS PROFESSIONNELS DEVIENNENT ÉCO-DURABLES : 5 RAISONS POUR LESQUELLES LES ENTREPRISES DEVRAIENT LES ADOPTER

Utiliser des vêtements de travail fabriqués à partir de tissus écologiques peut être bénéfique pour l'environnement car cela réduit considérablement la consommation d'énergie, les émissions et les déchets. Klopman, une société de premier plan dans la fabrication de tissus pour vêtements de travail, énonce 5 raisons pour lesquelles les entreprises devraient choisir des vêtements professionnels respectueux de l'environnement.

Frosinone 14/01/2019 - Klopman, une société de premier plan dans la fabrication de tissus pour vêtements de travail, et un pionnier en matière de durabilité dans le secteur textile, a défini 5 raisons pour lesquelles les entreprises devraient choisir des vêtements professionnels fabriqués à partir de tissus respectueux de l'environnement.

Klopman a parfaitement conscience de l'importance de promouvoir l'économie circulaire et la durabilité dans le secteur textile. La société a donc conçu une gamme écologique très innovante, fabriquée à partir de bouteilles de plastique recyclé, de pâte de bois, de coton biologique ou certifié selon les normes Fairtrade ou BCI (Better Cotton Initiative), qui visent à améliorer les conditions de vie des producteurs dans les pays en développement. Il s'agit d'une décision d'une importance capitale de la part d'une entreprise qui fabrique plus de 42 millions de mètres de tissu par an. En fait, le coton occupe 2,5 % des terres cultivées dans le monde mais consomme 16 % des pesticides. En revanche, utiliser un polyester respectueux de l'environnement signifie donner une nouvelle vie aux bouteilles en plastique qui mettent près de 1 000 ans à se désagréger, économiser 45 % d'énergie, 20 % d'eau et 30 % d'émissions dans la production de fibres par rapport au polyester classique.

LES 5 RAISONS DE CHOISIR DES VÊTEMENTS DE TRAVAIL FABRIQUÉS AVEC DES TISSUS ÉCOLOGIQUES

1. PLUS D'ÉNERGIE POUR LA PLANÈTE

Pour fabriquer une tonne de plastique, il faut 900 litres de pétrole, 180 mètres cubes d'eau et 14 000 kilowatts-heures d'énergie. En revanche, pour produire une tonne de plastique recyclé, 2 tonnes de plastique usagé, 1 mètre cube d'eau et 950 kilowatts-heures d'énergie sont suffisants.

2. MOINS DE POLLUTION PLASTIQUE DANS LES OCÉANS

Selon les données du WWFⁱ, les plastiques représentent 95 % des déchets extracôtiers que l'on trouve sur le fond marin et les plages de Méditerranée. L'Europe, le deuxième

producteur de plastique au monde après la Chine, déverse entre 150 000 et 500 000 tonnes de plastique dans la mer chaque année. Encourager et promouvoir l'adoption de plastique recyclé permet de limiter sa dispersion dans l'environnement.

3. AVANTAGE ÉCONOMIQUE POUR LE PAYS

Selon le Rapport sur l'économie verte du COREPLAⁱⁱ (Consortium national italien pour la collecte, le recyclage et la récupération des emballages en plastique), en 2017, 43,4 % des emballages en plastique collectés ont été recyclés ; et entre 2005 et 2017, les emballages recyclés ont augmenté de façon exponentielle de plus de 64 %, apportant au pays un avantage économique de plus de 2 milliards d'euros grâce à la matière première non consommée, à la production d'énergie et à la réduction des émissions de CO². L'utilisation de vêtements respectueux de l'environnement augmente les avantages du recyclage du plastique.

4. RÉDUCTION DES ÉMISSIONS DE GAZ À EFFET DE SERRE ET DE LA CONSOMMATION D'EAU

Selon la première étude internationale sur l'Analyse du cycle de vie (ACV) du coton biologique réalisée par TE (Textile Exchange, une organisation à but non lucratif qui encourage une industrie textile durable)ⁱⁱⁱ, le coton biologique offre de nombreux effets positifs : une réduction de 46 % des émissions de gaz nuisibles pour le climat ; une réduction de 70 % des émissions responsables de l'acidification ; une réduction de 91 % de la consommation d'eau principalement destinée à l'irrigation (à l'exception de l'eau de pluie) ; une réduction de 26 % de l'eutrophication, c'est-à-dire l'enrichissement excessif des éléments nutritifs de l'écosystème ; une réduction de 62 % de la consommation d'énergie primaire. L'étude a été réalisée sur la base de données provenant de pays tels que l'Inde, la Turquie, la Tanzanie, les États-Unis et la Chine, ce qui représente 97 % de la production mondiale de coton biologique.

5. ASSOCIER QUALITÉ ET RESPECT DE L'ENVIRONNEMENT

Choisir un vêtement de travail fabriqué à partir de tissus écologiques ne signifie pas renoncer à la qualité. Grâce à l'attention portée aux matériaux et aux productions, adopter un vêtement fabriqué à partir de matériaux verts est synonyme, pour les entreprises et les travailleurs qui les portent, de confort, de qualité et surtout de durabilité, et donc d'économies.

Klopman International – Profil de l'entreprise

Depuis plus de 50 ans, Klopman International s.r.l. est un leader européen dans la production et la commercialisation de tissus techniques pour les vêtements de travail avec trois domaines de compétence dédiés : Workwear, Protectivewear et Corporatewear. La société a été la première à introduire l'utilisation de polyester/coton en atteignant dans certains secteurs 1/3 du marché européen et en produisant des tissus en plus de 130 styles et couleurs différents, spécifiquement créés pour les clients. Des technologies de pointe et une surveillance centralisée des processus, qui vérifie et corrige simultanément 3 800 opérations de machine, sont des caractéristiques qui font de

Klopman un fleuron de l'industrie, qui fabrique des tissus résistants à l'usure et aux changements de coloration.

La société a son siège et son site de production à Frosinone, en Italie. Son usine couvre 70 000 mètres carrés, avec environ 400 employés, une production annuelle de 42 millions de mètres de tissu et un chiffre d'affaires de 138 millions d'euros. Le PDG, Alfonso Marra, a récemment lancé un plan d'expansion mondial qui a conduit la société, déjà présente avec des succursales à Düsseldorf, Lyon, Moscou, Borås (Suède), Dubaï et Bangkok, avec l'ouverture d'un autre site de production à Jakarta visant à servir le marché asiatique directement.

En plus de la certification ISO 9001:2008, Klopman International opère dans le respect des normes européennes pour la gestion de la qualité et elle est certifiée conforme aux normes ISO 14001:2004 et BS OHSAS 18001:2007.

L'engagement de KLOPMAN envers la durabilité

Klopman a récemment obtenu le niveau maximum (class 3) de **STeP - Sustainable Textile Production certification (Certification pour la production de textile durable)**.

Tous les tissus Klopman sont certifiés Oeko-Tex 100. Les normes Oeko-Tex 100 règlementent et contrôlent l'utilisation des substances dangereuses dans la production de textile. L'homologation en vertu de cette norme garantit que le tissu ne présente aucun risque pour la santé humaine et permettra la confection de vêtements respectueux de la peau, et même pour les bébés avec le label Oeko-Tex 100 Classe 1.

Les produits Klopman peuvent également être fabriqués avec du coton certifié par les normes **Fairtrade** : les tissus mélangés utilisant 100 % de coton certifié Fairtrade respectent les normes Fairtrade validées par Fairtrade (telles qu'auditées par FLOCERT). L'achat de produits fabriqués à partir de coton certifié Fairtrade garantit aux agriculteurs un prix juste et stable pour leur coton, et donc un meilleur niveau de vie pour leur famille.

Klopman soutient l'initiative **BCI** (Better Cotton Initiative), une association à but non lucratif chargée de garantir que le coton utilisé par ceux qui soutiennent l'initiative est fabriqué avec une attention continue portée à l'environnement, aux communautés agricoles et aux économies liées au coton.

Klopman offre également à ses clients la possibilité d'utiliser du polyester recyclé plutôt que du polyester vierge. Le fil est fabriqué à partir de bouteilles plastique en **PET**. Le polyester recyclé est utilisé dans toute la gamme de produits Klopman, assurant que le client bénéficie des exigences de haute qualité de la société en termes de confort, d'image et de résistance à l'usure, tout en améliorant la durabilité et le respect de l'environnement.

Tous les emballages Klopman sont fabriqués avec du carton recyclable ; tous les supports papier utilisés pour les communications sont imprimés sur du papier certifié FSC afin de faire la promotion de la gestion environnementale, et bénéfique d'un point de vue social et économique.

Le meilleur moyen de protéger l'environnement est de fabriquer des produits qui durent dans le temps. Les tissus Klopman sont conçus pour offrir une résistance à l'usure à long terme, assurant toujours une image professionnelle pour l'utilisateur.

ⁱ http://assets.wffit.panda.org/downloads/plastics_med_finale_italia_def_low.pdf

ⁱⁱ https://www.fondazionevilupposostenibile.org/wp-content/uploads/dlm_uploads/2018/09/Report_COREPLA_DOPPIE150-web.pdf

ⁱⁱⁱ https://textileexchange.org/wp-content/uploads/2017/06/TE-LCA_of_Organic_Cotton-Fiber-Summary_of-Findings.pdf