



Neue Gewebe von Klopman für mehr Sicherheit am Arbeitsplatz

Mit der wachsenden Verantwortung der Unternehmen für den Schutz ihrer Mitarbeiter am Arbeitsplatz gewinnen Gesundheits- und Sicherheitsaspekte immer mehr an Bedeutung. Auf diese Anforderungen reagiert auch Klopman mit der Entwicklung entsprechender Gewebe und erweitert seine umfangreiche Kollektion erneut um vier neue Spezialgewebe für Schutzbekleidung.

In immer mehr Bereichen der Industrie erkennt man die Gefahr, die von unkontrollierten statischen Entladungen ausgehen kann. Dies betrifft nicht nur Arbeitsumgebungen, in denen brennbare Substanzen, Gas, flüchtige Stoffe und Staub- oder Schmutzpartikel vorkommen, sondern stellt ebenso ein Risiko im Umgang mit empfindlichen elektronischen Geräten und Kontrolleinrichtungen, deren Montage, Wartung oder Bedienung dar.

Zu beachten sind zudem die Vorgaben der 'ATEX' Richtlinie 94/9/EC für Geräte und Schutzsysteme zur bestimmungsgemäßen Verwendung in explosionsgefährdeten Bereichen. Sie weist u.a. darauf hin, dass Arbeitnehmern geeignete Arbeitskleidung gestellt werden muss, die unkontrollierte statische Entladungen und ein damit verbundenes mögliches Entzünden explosionsgefährdeter Umgebungen verhindert (Richtlinie 1999/92/EC).

Klopmans Coverstat-Gewebe ermöglichen die Erfüllung dieser Sicherheitsauflagen. Das ursprüngliche 210 g/m² schwere Coverstat 210, das nach EN 1149-3 zertifiziert ist und speziell vor unkontrollierten statischen Entladungen schützt, gibt es nun in zwei weiteren Gewichtsklassen: Coverstat 250 mit 250 g/m² und die schwerere Variante Coverstat 300 mit 300 g/m². Alle Coverstat-Gewebe enthalten Nega-Stat[®] Fasern, die eine Ableitung elektrischer Ladungen in den leitfähigen Carbonkern im Inneren der Faser bewirken. Der Kern selbst ist ummantelt und so vor Abrieb und Verschleiß beim Waschen oder Tragen der Kleidung geschützt. Neben ihren hervorragenden antistatischen Eigenschaften sind die Gewebe durch ihren hohen Baumwollanteil auch bei der Arbeit besonders angenehm zu tragen.

Viele Unternehmen stehen aber vor dem Problem, dass EN-zertifizierte Kleidung mit nur einer Schutzfunktion unter Umständen keinen ausreichenden Schutz bietet, wenn Mitarbeiter im Arbeitsalltag Gefahrenquellen unterschiedlicher Art ausgesetzt sind. Hier erfordert die Arbeitsumgebung häufig eine Kombination mehrerer Schutzfunktionen. Um diese Anforderungen zu erfüllen, hat Klopman Multifunktionsgewebe entwickelt.

Die vorhandenen Qualitäten Megatec 250N in 245 g/m² und Megatec 360N in 350 g/m² werden jetzt durch ein neues, 300 g/m² schweres Gewebe – Megatec 300N – ergänzt. MegatecN verfügt über die gleichen antistatischen Eigenschaften wie Coverstat, bietet aber darüber hinaus Flammenschutz nach EN 470-1 & EN 531 sowie Chemikalienschutz nach EN 13034 und Lichtbogenschutz. MegatecN-Gewebe verdanken ihre hohe flammhemmende Wirkung modernsten Verarbeitungstechnologien mit integrierter PROBAN[®] FR-Ausrüstungsanlage. Die Gewebe sind extrem robust und strapazierfähig; ihr hoher Baumwollanteil sorgt gleichzeitig für hervorragende Trageeigenschaften. Für unterschiedlichste Bereiche der Industrie, wie petrochemische Betriebe, Energieversorgungsbetriebe oder Raffinerien, bieten MegatecN-Gewebe optimalen Mehrfachschutz.

Schließlich gibt es noch ein viertes neues Gewebe: Challenger 5000 FR, eine Weiterentwicklung des bewährten Challenger FR und des meist verkauften Cotton Rich Gewebes aus dem Workwear-Bereich. Ebenso wie das herkömmliche Challenger FR ist Challenger 5000 FR PROBAN[®] ausgerüstet und verfügt über hervorragende flammhemmende Eigenschaften nach EN 470-1 & EN 531. Die besondere Konstruktion des neuen Gewebes sorgt jedoch für eine noch höhere Formstabilität und trägt dazu bei, dass die Kleidung auch nach zahlreichen industriellen Wäschen noch tadellos sitzt und in Form bleibt.

Als Europas einziger Hersteller, der sich ausschließlich auf die Entwicklung und Herstellung von Geweben für den Image Workwear und Protectivewear-Bereich spezialisiert hat, verfügt Klopman International über umfangreiche Erfahrungen und steht für innovative Gewebe auf höchstem technischen Niveau, die optimalen Schutz und beste Trageeigenschaften bieten.

Nega-Stat[®] ist ein eingetragenes Warenzeichen von Barnet.
PROBAN[®] ist ein eingetragenes Warenzeichen von Rhodia UK Ltd.

Ende

Für weitere Informationen besuchen Sie bitte www.klopman.com
oder kontaktieren Sie Judith Emslie, Marketing Services Manager, Klopman International
Tel: +44 (0)20 8334 8918 Fax: +44 (0)20 8334 8228